

PLCnext Technology
enhance your automation thinking

PHOENIX
CONTACT
INSPIRING INNOVATIONS

PLCnext Control – die offene Steuerung für grenzenlose Automatisierung · PLCnext Control – the open controller for limitless automation

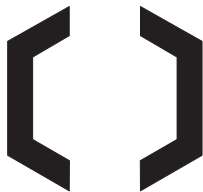


PLCnext TechnologyTM
Designed by PHOENIX CONTACT

Schnelleinstieg

AXC F 2152 STARTERKIT

PHOENIX
CONTACT
INSPIRING INNOVATIONS



PLCnext Technology 
Designed by PHOENIX CONTACT

Willkommen bei PLCnext Technology

Designed by PHOENIX CONTACT

Wir freuen uns, dass Sie sich für unsere neue, offene Steuerungsplattform entschieden haben.

Lieferumfang:

1 x AXC F 2152 STARTERKIT

1 x Steckernetzteil

1 x Länderadapter für Steckernetzteil

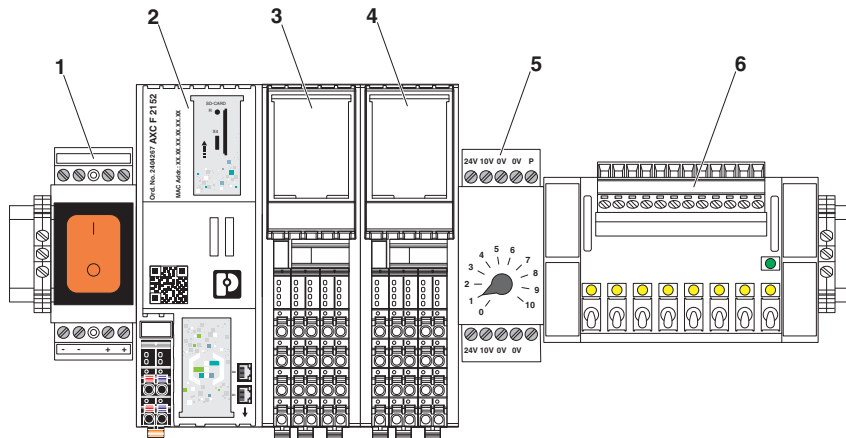
1 x Patchkabel FL CAT5 PATCH 2,0

1 x Einjährige Laufzeitlizenz zur Verwendung des AXC F 2152 in der PROFICLOUD

Besuchen Sie die PLCnext Community. Dort erhalten Sie weitere Informationen zu der neuen Technologie. Nutzen Sie die Plattform zum Austausch von Ideen und Erfahrungen.

plcnext-community.net

Überblick



- 1 Wippschalter I/O (Ein/Aus)
- 2 Controller AXC F 2152
- 3 Digitalein-/ausgabemodul AXL F DI8/1 DO8/1 1H
- 4 Analogein-/ausgabemodul AXL F AI2 AO2 1H
- 5 Potenziometer
- 6 Schaltermodul

In Betrieb nehmen

1 PLCnext Engineer installieren

Die Software PLCnext Engineer (Art.-Nr.: 1046008) steht unter phoenixcontact.net/products zum Download bereit.

- Laden Sie die Software auf Ihren PC herunter.
- Starten Sie die Installation per Doppelklick auf die *.exe-Datei.
- Folgen Sie den Anweisungen des Installationsassistenten.

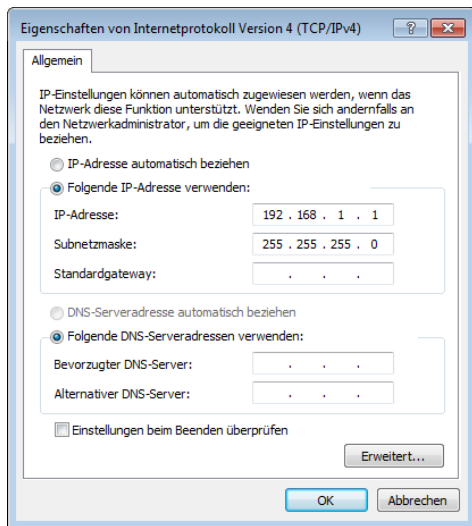
2 IP-Adresse einstellen

- Öffnen Sie auf Ihrem PC die Systemeinstellungen „Netzwerk- und Freigabecenter“.
- Wählen Sie „Adaptoreinstellungen ändern“.
- Öffnen Sie per Rechtsklick das Kontextmenü der LAN-Verbindung und wählen Sie „Eigenschaften“.
- Wählen Sie „Internetprotokoll Version 4 (TCP/IPv4)“ aus und öffnen Sie „Eigenschaften“.
- Geben Sie folgende IP-Einstellungen ein:

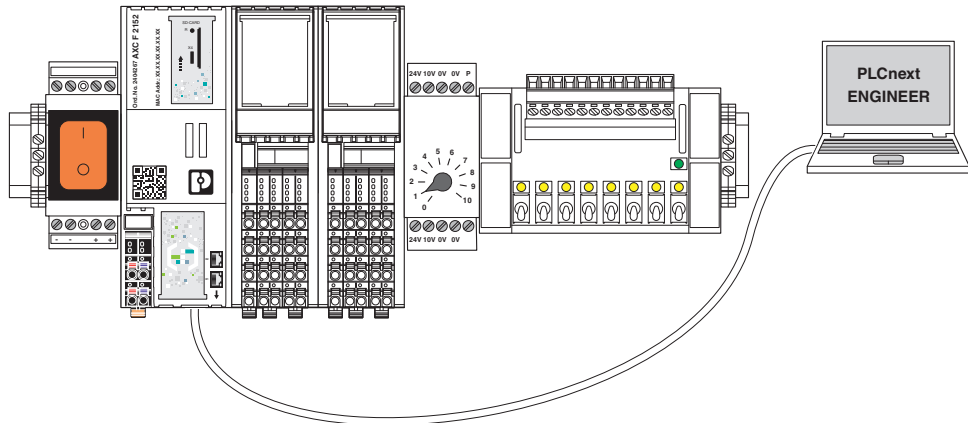
IP-Adresse: 192.168.1.1

Subnetzmaske: 255.255.255.0

- Um die Einstellungen zu speichern, klicken Sie auf „OK“.

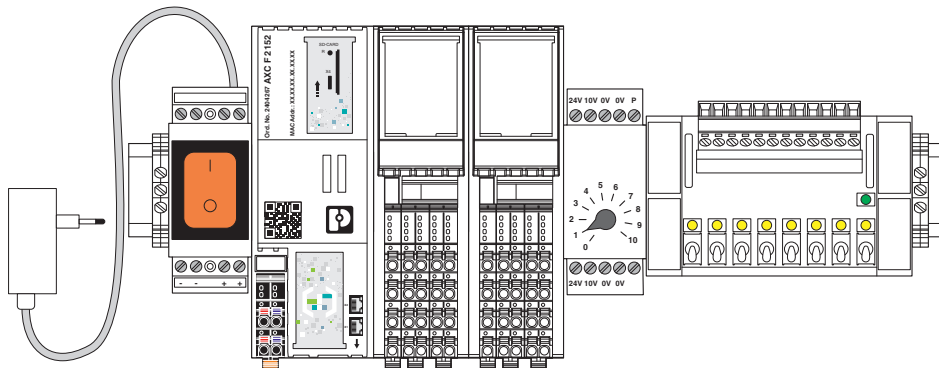


3 Ethernet anschließen



- Verbinden Sie das Patchkabel mit Ihrem PC.
- Schließen Sie das Patchkabel an die RJ45-Buchse (X1 oder X2) des Controllers an.

4 Steckernetzteil verbinden



5 Versorgungsspannung einschalten

- Stellen Sie den Wippschalter auf die Stellung I.

6 Beispielprojekt herunterladen

- Öffnen Sie die PLCnext Community plcnext-community.net.
- Laden Sie die Datei „AXC F 2152 Starterkit_Vxx.zip“ auf Ihren PC herunter.
- Entpacken Sie die Datei und speichern Sie das Beispielprojekt im Verzeichnis „...\\PLCnext Engineer\\<Version>\\Projects“ (Standardpfad: „C:\\Benutzer\\Öffentlich\\Öffentliche Dokumente\\PLCnext Engineer\\<Version>\\Projects“).
- Öffnen Sie PLCnext Engineer.
- Öffnen Sie das Projekt über das Menü „Datei, Projekt öffnen...“.
- Öffnen Sie im Bereich „ANLAGE“ das Kontextmenü am Knoten des Controllers.
- Wählen Sie „Projekt schreiben und starten“.

Das Beispielprojekt wird kompiliert, auf den Controller übertragen und gestartet.

Eine Kurzbeschreibung liegt der ZIP-Datei bei.

Besuchen Sie die PLCnext Community

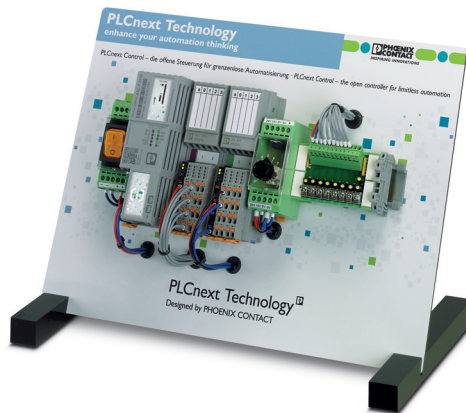


Scannen Sie den QR-Code und Sie gelangen direkt dorthin.

In der PLCnext Community finden Sie Gebrauchsanleitungen, Tutorials, FAQs, ein Diskussionsforum sowie Links zu Software- und Firmware-Downloads.

Nutzen Sie die Gelegenheit, Fragen zu stellen und Ihre Erfahrungen und Ergebnisse mit anderen Anwendern und unserem Support-Team zu diskutieren. Innerhalb der PLCnext Community werden Sie von unseren Applikationsingenieuren unterstützt.

plcnext-community.net



PLCnext Technology 
Designed by PHOENIX CONTACT

PLCnext Technology
enhance your automation thinking

PHOENIX
CONTACT
INSPIRING INNOVATIONS

PLCnext Control – die offene Steuerung für grenzenlose Automatisierung · PLCnext Control – the open controller for limitless automation

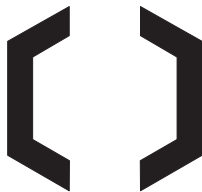


PLCnext TechnologyTM
Designed by PHOENIX CONTACT

Quick start guide

AXC F 2152 STARTERKIT

PHOENIX
CONTACT
INSPIRING INNOVATIONS



PLCnext Technology 
Designed by PHOENIX CONTACT

Welcome to PLCnext Technology

Designed by PHOENIX CONTACT

Thank you for selecting our new, open control platform.

Scope of supply:

1 x AXC F 2152 STARTERKIT

1 x plug-in power supply unit

1 x country-specific adapter for the plug-in power supply unit

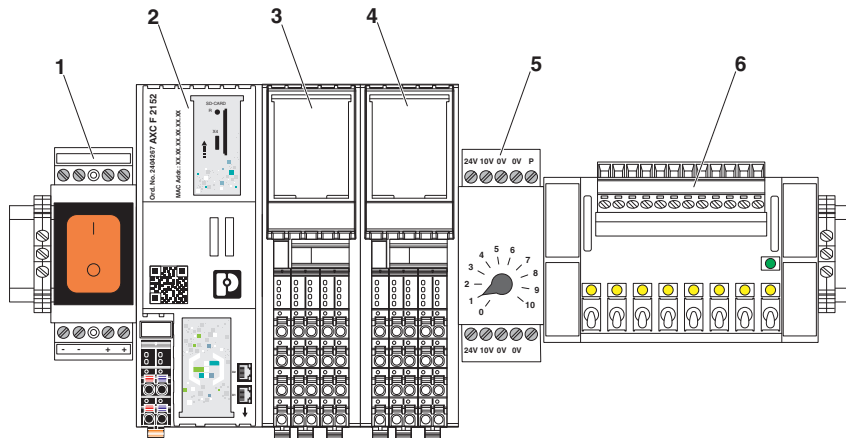
1 x patch cable FL CAT5 PATCH 2,0

1 x one-year runtime license for the use of AXC F 2152 in PROFICLOUD

Visit our PLCnext Community. You will find further information on this new technology there. Use the platform for the exchange of ideas and experiences.

plcnext-community.net

Overview



- 1** I/O rocker switch (on/off)
- 2** AXC F 2152 controller
- 3** AXL F DI8/1 DO8/1 1H digital I/O module
- 4** AXL F AI2 AO2 1H analog I/O module
- 5** Potentiometer
- 6** Switch module

Startup

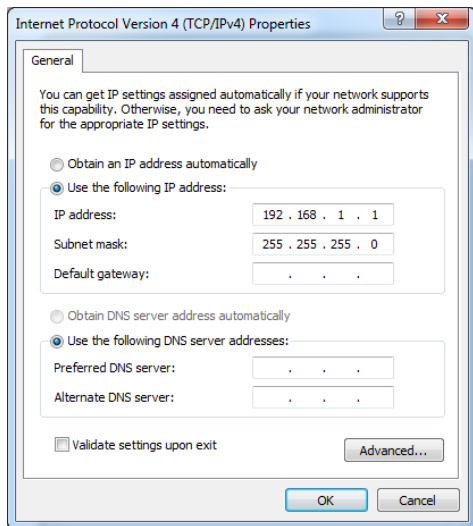
1 Install PLCnext Engineer

The PLCnext Engineer software (order no. 1046008) can be downloaded under [phoenixcontact.net/products](https://www.phoenixcontact.net/products).

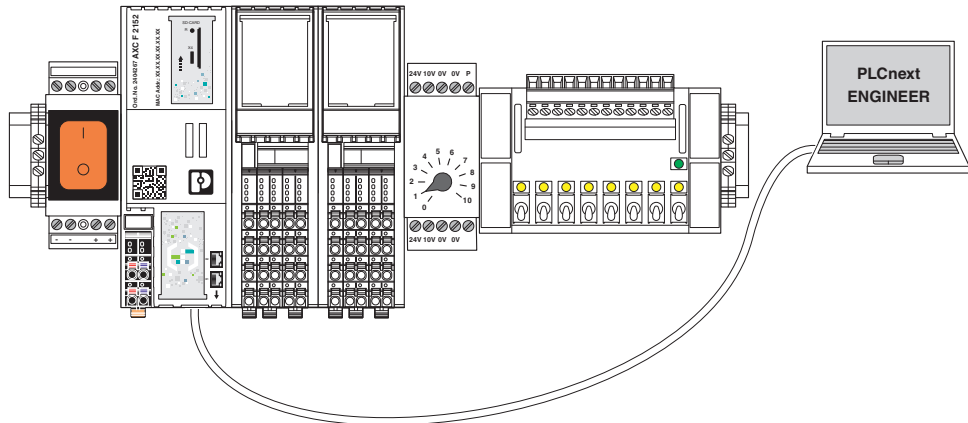
- Download the software onto your computer.
- Double-click on the *.exe file to start installation.
- Follow the instructions of the installation wizard.

2 Set the IP address

- In the Control Panel of your PC, open the “Network and Sharing Center”.
- Select “Change adapter settings”.
- Right-click on the LAN connection to open the context menu and select “Properties”.
- Select “Internet Protocol Version 4 (TCP/IPv4)” and click on “Properties”.
- Enter the following IP settings:
IP address: 192.168.1.1
Subnet mask: 255.255.255.0
- Click on “OK” to save the settings.

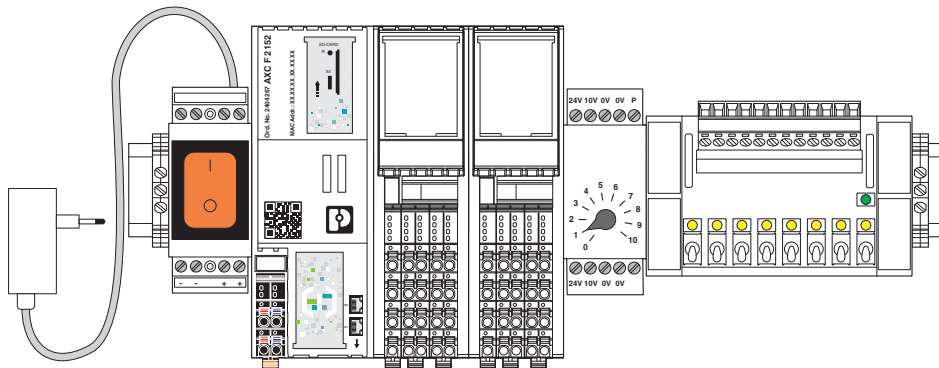


3 Connect Ethernet



- Connect the patch cable to your PC.
- Connect the patch cable to the controller's RJ45 socket (X1 or X2).

4 Connect the power supply unit



5 Switch the supply voltage on

- Set the rocker switch to the I position.

6 Download the example project

- Open the PLCnext Community plcnext-community.net.
- Download the file “AXC F 2152 Starterkit_Vxx.zip” onto your computer.
- Unpack the file and save the example project to the directory “..\PLCnext Engineer\<>Version>\Projects” (standard path: “C:\Users\Public\Public documents\PLCnext Engineer\<>Version>\Projects”).
- Open PLCnext Engineer.
- Open the project via the “File, Open Project...” menu.
- In the “PLANT” area, open the context menu on the controller's node.
- Select “Write and start project”.

The example project will be compiled, transmitted to the controller and started.

A short description is enclosed in the ZIP file.

Visit the PLCnext Community

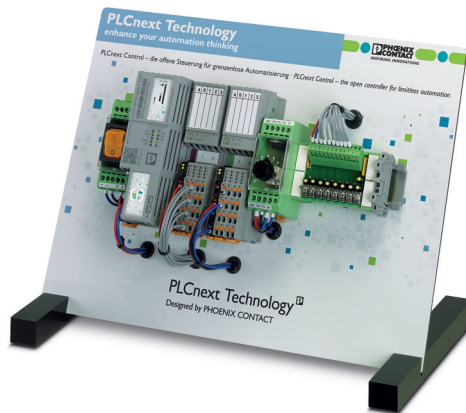


Scan the QR code for direct access.

You will find operating instructions, tutorials, FAQs, a discussion forum, and links to software and firmware downloads in the PLCnext Community.

Take the opportunity to ask questions and to discuss your experiences and results with other users and our Support Team. You will be supported by our Application Engineers within the PLCnext Community.

plcnext-community.net



PLCnext Technology[®]
Designed by PHOENIX CONTACT